



ADHESIVOS Y SELLADORES

LA QUÍMICA
QUE NOS UNE

MULTIUSO MS MULTI OCi

MS es un sellador mono componente a base de polímero MS de alto rendimiento. Gradualmente elastómero se curará al entrar en contacto y reacción con la humedad del aire. La velocidad de curado del sellador es relacionado con la temperatura y la humedad ambiental. El tiempo de piel se acorta obviamente en alta temperatura o ambiente de alta humedad, mientras que se retrasará en baja temperatura o baja humedad. El tiempo de curado final también está relacionado con el espesor del sellado.



APLICACIONES

1. Sellado de juntas de construcción o grietas, para decoración de interiores (techo, cocina, ventanas, paredes).
2. Adhesión a la mayoría de los materiales de construcción sin imprimación, incluidos aluminio, acero, madera, granito, mármol, hormigón, cemento, PVC, PC, PA.
3. Sellado para sistemas de piso.
4. Sellado de contenedores y casas portátiles.
5. Sellado para el interior del automóvil/techo/ sub ensamblaje de plástico, etc.

CARACTERÍSTICAS

Respetuoso con el medio ambiente: bajo VOC, no tóxico, sin manchas, ni corrosión en el sustrato. Pintable: puede ser pintado con la mayoría de los revestimientos, excelente compatibilidad. Excelente trabajabilidad: componente único, buena extrusión entre 4~40°C, muy fácil de trabajar. Excelente adherencia: se adhiere a la mayoría de las construcciones.



Encino #1567, Col. del Fresno
Guadalajara, Jalisco, México



ventas@ocitec.mx
www.ocitec.mx



33 3040 2525
33 3040 2626



ADHESIVOS Y SELLADORES

LA QUÍMICA
QUE NOS UNE

PROPIEDADES FÍSICAS

Tipo de Curado	Polímero MS
Tiempo formación de película, min	30 - 60min
Velocidad de curado mm/24h	2~2.5mm
Tiempo de secado	40~45h
180° Fuerza de la piel	1.5Mpa
Dureza (shore A)	40~45
Resistencia a la tracción	2.1Mpa
Alargamiento a la rotura	300~330%
Gravedad Especifica	1.6±0.05

Aplicación

1. La superficie unida debe mantenerse seca y libre de grasa antes de la unión, y la parte húmeda debe limpiarse y secarse antes de aplicar.
2. Para superficies metálicas oxidadas o corroídas (como oxidación de aluminio, oxidación de cobre y hierro) para garantizar el efecto de unión, es necesario desgastar el óxido que flota en la superficie antes de recubrir.
3. La reparación debe realizarse antes de formar la piel. Después del curado, el sellador se puede recubrir o rociar con pintura.
4. La temperatura óptima de recubrimiento del sellador es de +15~+40°C. Con el aumento de la temperatura, la viscosidad del sellador disminuye y la tasa de extrusión aumentará. En este momento, el tamaño de la salida de extrusión y la presión de extrusión debe ajustarse en consecuencia para garantizar la tasa de extrusión adecuada. A baja temperatura, se puede usar después de hornear durante 20 minutos a no más de 50 °C.

NOTA

El sellador de poliéter modificado para la construcción de elementos prefabricados de hormigón no debe utilizarse, aplicarse o no recomendarse:

- En condiciones superiores a 80 °C.
- En aplicaciones de acristalamiento estructural.
- En espacios totalmente confinados como lo requiere el sellador humedad atmosférica para el curado.
- En aplicaciones por inmersión o en condiciones siempre húmedas.
- Sobre soportes que puede extruir grasa, plastificante o solvente.



Encino #1567, Col. del Fresno
Guadalajara, Jalisco, México



ventas@ocitec.mx
www.ocitec.mx



33 3040 2525
33 3040 2626

· Sobre soportes de polipropileno, polietileno y politetrafluoroetileno.

Es responsabilidad del usuario probar la compatibilidad del sellador con los materiales adyacentes. Incompatible:

Sustancias como materiales de revestimiento o cauchos que contienen plastificantes orgánicos pueden provocar decoloración u otras deficiencias como la pérdida de adherencia del sellador. Materiales en contacto directo con el sellador aplicado como limpieza.

Los agentes y materiales en contacto indirecto como las emisiones gaseosas pueden dañar el sellador en su función o cambiar su apariencia. Por la multitud de estos materiales. OCI, INC. no puede hacer una declaración general para la compatibilidad de los materiales con el sellador. En caso de duda, el usuario deberá realizar las debidas pruebas previas.

ALMACENAMIENTO

La fecha de uso óptimo antes del final de cada lote se muestra en la etiqueta del producto. El almacenamiento más allá de la fecha especificada en la etiqueta no significa necesariamente que el producto ya no se pueda utilizar. En este caso, sin embargo, las propiedades requeridas para el uso previsto deben verificarse por razones de garantía de calidad. Condiciones de almacenaje

Conservar en lugar seco y fresco, según química general. Temperatura de almacenamiento recomendada: 10 °C ~ 25 °C.

NOTAS DE SEGURIDAD

Es necesaria una buena ventilación del lugar de trabajo. Si el caucho de silicona sin curar entra en contacto con los ojos o las membranas mucosas, se debe enjuagar el área afectada a fondo con agua, ya que de lo contrario se producirá irritación. Sin embargo, el caucho de silicona curado se puede manipular sin ningún riesgo para la salud.

